

CNC-Automatisierung? RoboJob natürlich.



Intelligent. Einfach. Starker Service.

ROBOJOB
SIMPLY ROBOTIZING CNC



ROBOJOB

SIMPLY ROBOTIZING CNC

ERHÖHEN SIE NICHT NUR IHR GEWINN, SONDERN AUCH DIE ZUFRIEDENHEIT IHRER CNC-BEDIENER AM ARBEITSPLATZ

“ Mit der Turn Assist bin ich nicht mehr zu 100% abhängig von der Verfügbarkeit meiner Arbeiter und kann ich kürzere Durchlaufzeiten erreichen

Hans Nossin, Geschäftsführer Nossin Feinmechanische Industrie, Beek en Donk (Niederlande)

Zweifellos beschäftigen auch Sie sich aktuell mit rückläufigen Margen, steigenden Lohnkosten, einem Mangel an qualifizierten CNC-Bedienern und einer erhöhten Nachfrage nach Flexibilität. Möchten Sie Ihre Rentabilität erhöhen und auf plötzliche Schwankungen in Seriengrößen oder Lieferterminen flexibler reagieren? Dann sind Sie bei RoboJob an der richtigen Adresse!

Simply robotizing CNC!

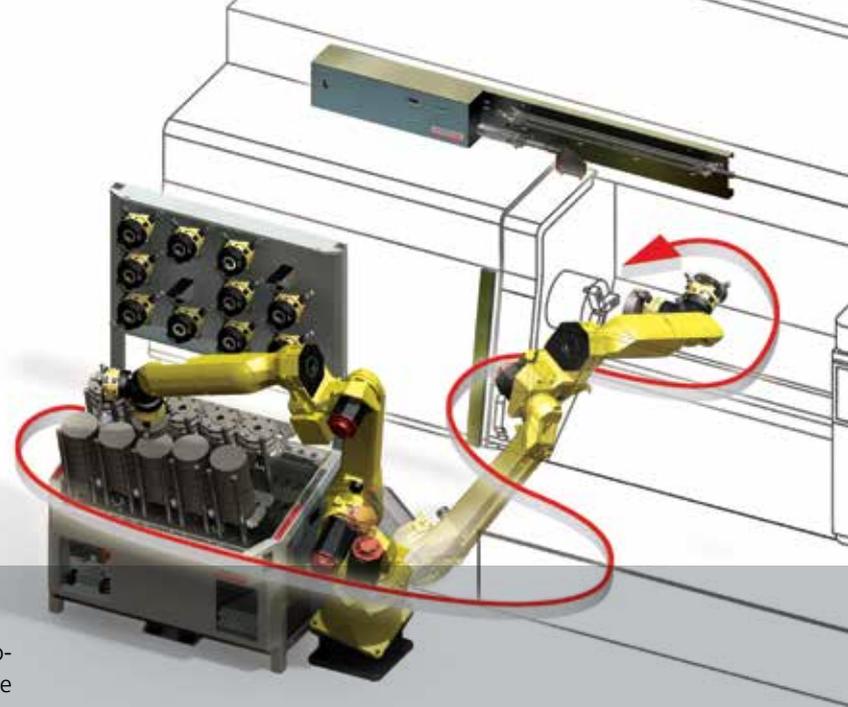
Als Partner kennen wir nicht nur die Zerspanungsindustrie in all ihren Facetten, sondern wir arbeiten konstruktiv mit Ihnen an der Entwicklung Ihrer maßgeschneiderten Prozesslösungen. Kundenzufriedenheit, Qualität, Verfügbarkeit und Nutzerfreundlichkeit sind für RoboJob von größter Bedeutung. Unter dem Motto "Simply robotizing CNC" möchten wir mit unseren bahnbrechenden Robotersystemen für das Be- und Entladen von CNC-Maschinen den aktuellen Herausforderungen der Zerspanungsindustrie entgegentreten.





RoboJob entwickelt Automatisierungskonzepte, die wirklich auf die Bedürfnisse der Zerspanungsindustrie zugeschnitten sind. Die sehr kurzen Einstellzeiten und die Benutzerfreundlichkeit waren für mich die entscheidenden Faktoren.

Kris Swerts, Betriebsleiter der KS Metaalwerken (Belgien)



Erhöhen Sie die Effizienz Ihrer CNC-Maschine mit Automatisierung. Dieses sorgt dafür, dass auch bestehende Maschinen mehr Stunden machen. Auch unbemannt. So macht Ihr Unternehmen noch mehr Gewinn. Das können Sie dann weiter investieren in Ihre Maschinen und in das Wachstum Ihres Unternehmens.

- ▶ **ERHÖHUNG IHR GEWINN UM 300%**
- ▶ **MEHR SPINDELSTUNDEN (D.H. FAKTURIERTE STUNDEN) MIT MERKLICH WENIGER MANNSTUNDEN**
- ▶ **MAXIMALER ERTRAG, DA DIE FERTIGUNG NICHT MEHR AN ARBEITSSTUNDEN GEKOPPELT IST**
- ▶ **STEIGERUNG DER RENTABILITÄT VON KLEINEN UND MITTELGROSSEN SERIEN**
- ▶ **GRUNDLEGENDE SENKUNG DER LOHNKOSTEN**
- ▶ **KEINE SPEZIFISCHEN ROBOTERKENNTNISSE ERFORDERLICH DANK DES BENUTZERFREUNDLICHEN INTERFACE**
- ▶ **REIZVOLLE UND KÖRPERLICH WENIGER ANSTRENGENDE TÄTIGKEIT FÜR CNC-BEDIENER**
(FOKUS AUF KREATIVE AUFGABEN, WIE DAS PROGRAMMIEREN VON NEUEN TEILEN, CNC-PROGRAMME EINSTELLEN, QUALITÄTSKONTROLLE)





Dank RoboJob erhalte Ich mir meine Flexibilität. Ich kann schnell und effektiv auf die sich häufig ändernde Marktsituation reagieren.

Gerrit Drost,
Geschäftsführer Gedro Metaal BV,
Rheen (Niederlande)



SEIT 25 JAHREN ERFAHRUNG IN DER ZERSPANUNGS- INDUSTRIE



Dank der benutzerfreundlichen Robotersteuerung über ein grafisches Interface, ist der Bediener in der Lage das System ohne Roboterprogrammierkenntnisse zu steuern, was bisher ein großes Hindernis war.

Jan Kempeneers, Projektleiter, SIRRIS, Diepenbeek (Belgien)



Aus einem metallverarbeitenden Unternehmen entsprungen, welches Prototypen für die unterschiedlichsten Branchen entwarf, entwickelte Aluro (Die Muttergesellschaft von RoboJob) sich in den neunziger Jahren zu einem aluminiumverarbeitenden Unternehmen, welches sich auf 3 Kernaktivitäten spezialisiert hat:

- ▶ Die Konstruktion und Installation von Isolationsmaschinen für Aluminiumprofile (Aluro Machinebouw),
- ▶ Die Fertigung von mechanischen Teilen mit CNC-Maschinen (Aluro CNC)
- ▶ Das Biegen von Aluminiumprofilen (Aluro Buigtechniek, heute bekannt unter dem Namen Bestbend).

Nach dem Einstieg von Helmut De Roovere erhielt das Unternehmen eine Menge Fachkenntnisse auf dem Gebiet der Automatisierungstechnologie. Zusammen mit seinem ehemaligen Kollegen, Luc De Ceuster, konzentrierte er sich auf die Entwicklung bahnbrechender Robotersysteme für Dreh- und Fräsmaschinen und gründete Robojob in 2007.



“

*RoboJob ist ein Partner, der wirklich mitdenkt.
Dank der Turn-Assist 250 verläuft der Wechsel
zwischen kleinen Serien perfekt und äußerst schnell.*

Paul Nelissen, CEO van Fijn Mekaniek Nelissen (Belgien)

”



Als Tochter der Aluro Gruppe kann das Unternehmen auf 25 Jahre Erfahrung in der Zerspanungsindustrie zurückgreifen. Auch in den Bereichen Entwicklung, Produktion, Aufbau und Wartung von industriellen Maschinen sind die Gründer von RoboJob bereits seit über 20 Jahren auf internationaler Ebene vertreten.

Innovativen Automatisierungskonzepten

Dank der finanziellen Unterstützung des Mutterkonzerns und der Innovationssubventionen der flämischen IWT (Agentschap voor Innovatie door Wetenschap en Technologie) kann RoboJob sich vollständig auf die Entwicklung von einzigartigen und innovativen Automatisierungskonzepten konzentrieren. So wurde Anfang 2011 der erste RoboJob Turn-Assist E lanciert.

Seitdem wurden bereits über 100 RoboJob-Systeme installiert. Nicht nur in Belgien und den Niederlanden, aber in ganz Westeuropa und auch in Australien und Neuzealand. Die Palette der Standard Automatisierungslösungen wurde erheblich erweitert. So ist RoboJob zum Marktführer in flexible Automatisierung von kleinen und mittleren Serien gewachsen.

1. Luc De Ceuster
2. Helmut De Roovere



1

2





Endlich ein Automatisierungspartner,
der unsere Sprache spricht und weiß,
wo der Schuh drückt.

Mario Valkeneers,
Vorstandsvorsitzender der
van Torson & Pema Technics (Belgien)



STANDARDAUTO- MATISIERUNG FÜR IHRE DREH- UND FRÄSMASCHINEN

**DIE TURN-ASSIST UND MILL-ASSIST MODELLE VON ROBOJOB
BIETEN EINE BENUTZERFREUNDLICHE, ZUVERLÄSSIGE UND
ÄUSSERST KOMPAKTE LÖSUNG FÜR DIE AUTOMATISCHE
BE- UND ENTLADUNG IHRER CNC-MASCHINEN.**

Abhängig von der Kapazität Ihrer Maschine und den Stückzahlen, können Sie aus verschiedenen Modellen wählen. Hierdurch wird die Automatisierung genau auf Ihre Maschine abgestimmt und Sie vermeiden unnötige Investitionen. Jedes Modell bietet eine breite Palette von Standardfunktionen und kann überdies auch einfach mit speziellen Optionen erweitert werden. Die vollständige Liste der Zusatzoptionen finden Sie in unserer Produktbroschüre.

Turn-Assist Modelle

- ▶ **Turn-Assist E** (essential) für Kleinserien: konfigurierbarer Tisch, wo Sie Ihre Stücke stapeln können. Stücke von Ø23 mm* können schnell beladen und entladen werden. Dieser Tisch kann in einer Turn-Assist 250 umgewandelt werden.
- ▶ **Turn-Assist 180**: die meist kompakte Automatisierung der markt. Auf diesem Tisch können Sie sogar noch mehr Stücke stapeln, sowohl Roh- als auch Fertigteile. Geeignet für Werkstücke von Ø23 mm* bis zu 180 mm, passt Maschinen bis Greiferplattengröße 8".
- ▶ **Turn-Assist 250**: für noch größere Serien und Durchmessern können Sie auf dem Turn-Assist 250 verlassen. Mit dieser kompakten und dynamischen Automatisierung können Sie Teile von Ø38 mm* bis Ø250 mm stapeln, passt Maschinen bis Greiferplattengröße 12". Mit der Option Pallet-Unload auch für Werkstücke bis Ø450 mm.

IHRE VORTEILE

**SIE FRAGEN SICH, WIE SIE : IHR GEWINN
SOFORT UM 300% ERHÖHEN KÖNNEN UND WIE
SIE IHRE PRODUKTION ZU 70% VON IHREN
ARBEITSSTUNDEN ENTKOPPELN KÖNNEN?
WIR HABEN DIE VORTEILE UNSERER TURN-ASSIST UND
MILL-ASSIST REIHEN FÜR SIE ZUSAMMENGESTELLT:**



- ▶ Äußerst **kompakte und platzsparende Lösung**. (Dank der konfigurierbaren und patentierten Belade- und Ablageplatte benötigen Sie keine speziellen Rasterplatten.)
- ▶ Die **Maschinenöffnung bleibt vollständig frei**, wodurch die reguläre Arbeit des Maschinenbedieners nicht eingeschränkt wird und der Spänebehälter problemlos entfernt werden kann.
- ▶ Besonders geeignet für **kleine und mittelgroße Serien**.
- ▶ Geeignet für eine breite Palette von Werkstückgrößen: Für Drehteile von Ø 23 mm bis Ø 450 mm und für kleine und mittelgroße Frästeile.
- ▶ **Kurze Umstellzeiten** von maximal 5 Minuten für ein neues Werkstück (für wiederholende Teile dauern die Einstellarbeiten nur 1 Minute.)
- ▶ **Keine speziellen Roboterkenntnisse** erforderlich dank des benutzerfreundlichen grafischen Interface.
- ▶ **Installation und Training vor Ort** in nur 3 bis 4 Tagen.

* der Minstdurchmesser kann mittels einer Anpassung der Hardware auch kleiner gewählt werden



“ Das RoboJob System erfüllte problemlos unsere hohen Erwartungen! RoboJob ist ein äußerst zuverlässiger Partner, der die Messlatte genau so hoch legt, wie wir selbst. ”

Thomas Decan, Geschäftsleiter Dewulf (Belgien)

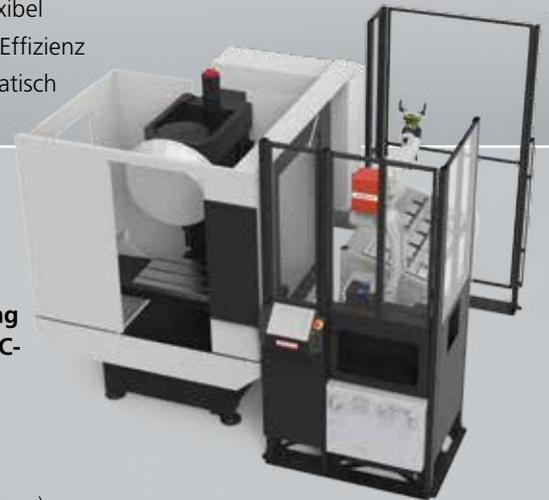
Mill-Assist Modelle

- ▶ **Mill-Assist E** (Essential) für kleine und mittelgroße Serien: Konfigurierbarer Tisch, auf dem kleine und mittelgroße Werkstücke gestapelt werden können. Installation vor oder neben der Maschine. Der Mill-Assist E kann mit verschiedenen Optionen ausgerüstet werden, wie Pallet-Load und Pallet-Unload, ein Präge-Fix Gerät oder ein Dreheinheit zum komplette Fertigstellung der Werkstücke. Die vollständige Liste der Zusatzoptionen finden Sie in unserer Produktbrochure .
- ▶ **Mill-Assist Conveyor**, für größere Werkstücke und Serien. Mit dieser benutzerfreundliche, zuverlässige und äußerst kompakte Lösung beladen und entladen Sie Ihre 3/5 Achs CNC Fräsmaschine. Der Conveyor besteht aus einem geeigneten Zufuhrtransportband, für die automatische Zufuhr der Rohwerkstücke und aus einem horizontalen Abfuhrband für die automa-

tische Abfuhr der Endprodukte. Diese dauerhafte Automatisierung wird neben der Maschine installiert, macht vollen Gebrauch von der Oberfläche und ermöglicht Ihnen die Be- und Entladung von Stücke von verschiedenen Größen.

- ▶ Große Kapazität ohne zusätzliche Programmierung
- ▶ Einfache Installation, wobei einem Vision-System auch nicht notwendig ist
- ▶ Extrem kompakte und platzsparende Lösung
- ▶ Qualitativ hochwertiger Entwurf
- ▶ Optimale Nutzung der Fläche
- ▶ Geeignet für verschiedene Größen der Werkstücke
- ▶ Auch Paletten beladen und entladen ist möglich
- ▶ Extrem flexibel
- ▶ Maximale Effizienz
- ▶ Vollautomatisch

- ▶ Polyvalente und einstellbare Greifer (für komplexe Frästeile) und **einstellbare Vakuumbreifer**
- ▶ Verschiedene Schutzvorrichtungsoptionen wie eine **automatische Sicherung mit peripherem Laserscanner** (ohne Käfigabschirmung). So bleibt Ihre **CNC-Maschine auch nach der Automatisierung gut erreichbar**.
- ▶ Auf die CNC-Maschinenkapazität zugeschnitten, nicht auf ein bestimmtes Werkstück.
- ▶ **Anwendbar auf alle Marken** (sowohl auf bestehende als neue CNC-Maschinen).
- ▶ **Einfach Umsetzbar** zu anderen Maschinen.
- ▶ **Modulares System** ermöglicht die Wiederverwendung aller Komponenten (z.B. bei Erweiterung des Systems oder Anpassung der ursprünglichen Automatisierung).
- ▶ **Gesamtlösung** ohne verborgene Kosten (inklusive kostenlose Produktupdates).
- ▶ **1 Jahr Garantie** auf Ersatzteile, On-Site-Arbeitsstunden, Software Upgrades und telefonischer Support.
- ▶ **Bezahlbar: Amortisierung** in nur 6 bis 18 Monaten, Abschreibung nur 5 €/Std.





RoboJob bvba

Industriepark 12 zone b
B – 2220 Heist-op-den-Berg
Belgien
T +32 15 25 72 74

Weitere Informationen?

Besuchen Sie www.robjob.eu
Weiter Informationen erhalten Sie auf Anfrage
Unter info@robjob.eu



RoboJob verwendet ausschließlich Qualitätskomponenten von renommierten Herstellern.

